

BTS CRCI - Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

Formation en alternance au sein du Groupe ENGIE

Objectifs de la formation

- Au cours du BTS, les élèves sont formés à exécuter des plans d'ensemble et des plans de détail d'ouvrages chaudronnés relevant des secteurs de la chaudronnerie, de la tôlerie, de la tuyauterie industrielle et des structures métalliques.
- Ils apprennent les procédés (formage, découpe, soudage, traitement, métallurgie...) utiles pour organiser la fabrication des éléments de ces ensembles constitutifs d'ouvrages chaudronnés.
- Dans cet objectif, ils sont également formés à utiliser toutes les capacités des équipements de production disponibles, les logiciels de CAO, FAO. Ils étudient les méthodes pour assurer le suivi et le contrôle des chantiers d'installation, pour établir des devis, des coûts de production. Ils sont aussi initiés à la gestion d'équipe.

Compétences attestées

- Études de construction
- Gestion de production
- Préparation (gamme, moyens, programmation)
- Techniques de mise en oeuvre (outillages manuels, machines, maintenance)
- Contrôle et qualité
- Gestion de projets et création d'objets, d'ensembles ou sous-ensembles chaudronnés
- Mathématiques
- Sciences physiques et chimiques appliquées
- Gestion
- Expression, communication professionnelle
- Anglais

Durée

2 ans

Lieux

Tremblay-en-France

Rythme

2 semaines en formation
2 semaines en entreprise

Niveau préparé

BTS - Titre Niveau 5

Coût

Le coût de la formation n'est pas à la charge de l'apprenti

Pré-requis

Obtention d'un Baccalauréat Professionnel dans les métiers de l'énergie et de l'industrie, STI2D, Scientifique

RNCP

37405

Pour plus d'information



contact.academie@engie.com



[Site du CFA](#)



BTS CRCI - Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

Formation en alternance au sein du Groupe ENGIE

Débouchés de la formation : insertion et poursuite d'étude

- Chef de projet en chaudronnerie
- Technicien supérieur méthodes
- Chargé d'affaires en chaudronnerie
- Responsable d'études
- Responsable de production

- Licence professionnelle (structures métalliques, soudage, conception industrielle).
- BUT Génie Mécanique et Productique (GMP)

Modalités et moyens pédagogiques

- Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et mises en situation pratique

- Plateaux techniques rassemblant l'ensemble des technologies en maintenance

Modalités d'évaluation

- Il est possible d'obtenir le diplôme par bloc de compétences ou par unité de valeur.

- Les référentiels de formations sont régulièrement mis à jour par la commission de la certification (consulter les fiches RNCP)

- L'évaluation se fera par examen final ou par contrôle continu en cours de formation en fonction des lieux de formation (UFA)

Modalités et délais d'accès

- Conditions d'entrée/sortie : Accès permanent sous réserve d'étude du dossier par l'établissement.

- Délais de réponse : sous un mois de la part du CFA ENGIE (apprentissage et professionnalisation)

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap, avec adaptation possible des postes, pour toute questions sur l'accessibilité veuillez contacter le référent Handicap : contact.academie@engie.com